

Eaux usées

Mélangeurs submersibles

Amamix



Conception

Construction

- Mélangeur complètement submersible
- Installation horizontale

Hélice

- Hélice ECB autonettoyante

Entraînement

- Moteur asynchrone triphasé à rotor en court-circuit
- Les mélangeurs submersibles protégés contre les explosions sont équipés d'un moteur intégré de type Ex db IIB.

Étanchéité d'arbre

- 2 garnitures mécaniques montées en tandem, indépendantes du sens de rotation, avec chambre de liquide intermédiaire

Paliers

- Roulements graissés à vie

Applications principales

- Mélange
- Homogénéisation
- Épaississement
- Réservoirs à boues
- Épaississeurs primaires
- Épaississeurs secondaires
- Optimisation du transfert thermique
- Nettoyage de puisards de pompes
- Prévention de dépôts sur les parois et au fond de bassins
- Élimination de couches de boues surnageantes

Fluides

- Eaux usées industrielles
- Eaux vannes
- Eaux usées sans matières fécales
- Boues activées
- Boues digérées
- Boues brutes

Caractéristiques de service

Caractéristiques

Paramètre		Valeur
Diamètre d'hélice	D [mm]	200 - 600
Plage de puissance	P [kW]	≤ 10
Température du fluide	T [°C]	≥ 0
		≤ +40
Profondeur d'installation	ET [m]	≤ 30

Exemple : Amamix C 57 3 5 R / 10 12 YD G

Explication concernant la désignation

Indication	Signification	
Amamix	Gamme	
C	Matériau de l'hélice	
	C	Acier inoxydable
	G	Fonte grise
57	Diamètre nominal de l'hélice, p. ex. 570 mm	
3	Nombre d'aubes	
	2, 3	
5	Code de l'angle d'incidence de l'hélice	
	1, 5, 6, 8	
R	1)	Version sans concentrateur de flux
	R	Version avec concentrateur de flux
10	Taille moteur	
	0, 2, 3, 4, 6, 8, 10	
12	Nombre de pôles moteur	
	4, 6, 8, 12	
YD	Variante moteur	
	UD/UM	Sans protection contre les explosions, pour températures du fluide jusqu'à 40 °C
	YD/YM	Protection contre les explosions  II2G Ex db h IIB T4 Gb, pour températures du fluide jusqu'à 40 °C
C	Matériau du corps	
	C	Acier inoxydable
	G	Fonte grise

Matériaux

Tableau des matériaux disponibles

Composant	Version de matériaux	
	G	C
Carcasse moteur	EN-GJL-250	1.4581
Fond de carcasse moteur	EN-GJL-250	1.4517
Couvercle de corps	EN-GJL-250	1.4571
Hélice	PU ²⁾³⁾	1.4571
Garniture mécanique	Côté hélice	SiC/SiC
	Côté entraînement	SiC/SiC
Arbre	1.4571 ⁴⁾	
Élastomères	Viton (FPM)	
Visserie	A4 (équivalent à 1.4571)	
Griffe d'adaptation	EN-GJL-250	1.4571
Collier support	1.4571	
Concentrateur de flux (en option)	1.4571	

- Nette réduction des dépenses d'énergie grâce à la conception d'hélice optimisée
- Contribution à la protection de l'environnement grâce à la chambre à huile remplie d'huile non polluante
- Maintenance aisée grâce à la visserie en acier inoxydable pour un démontage facile même après de longues années
- Passage de câble moulé étanche à l'eau d'infiltration

Avantages

- Grande sécurité de fonctionnement grâce au moteur à rotor en court-circuit à sec, étanche à l'eau sous pression, classe thermique F
- Sécurité élevée grâce à la garniture mécanique indépendante du sens de rotation
- Protection du moteur contre la surchauffe par sonde de température

-
- 1) Aucune indication
 2) Polyuréthane
 3) En option : 1.4571
 4) Amamix 600 G en 1.4021