

POMPE ÉLECTRIQUE BHV401S

Gamme groupes motopompes

ÉLECTRIQUE - SUBMERSIBLE



GARANTIE
3 ANS

Ø 50 mm
2"

DÉBIT
15 m³/h

EAUX TRÈS
CHARGÉES

Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

Équipements de série

✓ Raccord à visser et collier

BHV401S

Type de pompe		Submersible - électrique
Ø du raccord de refoulement	mm	50 (2")
Débit maximum	L/min	250
Débit maximum	m³/h	15
Hauteur manométrique totale	m	11
Granulométrie	mm	25
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Intensité	A	-
Puissance absorbée	W	650
Vitesse moteur	tr/min	2950
Cordon électrique avec fiche mâle	m	10
Dimensions L x H	mm	188 (250) x 372
Dimensions emballage L x l x H	mm	270 x 210 x 480
Poids net à sec	kg	10
Poids brut emballé	kg	11
Référence		200005002

POMPE ÉLECTRIQUE PX-50

Gamme groupes motopompes

ÉLECTRIQUE - SUBMERSIBLE



GARANTIE
3 ANS

Ø 50 mm
2"

DÉBIT
15,6 m³/h

Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

Équipements de série

✓ Raccord à visser et collier

PX-50

Type de pompe		Submersible - électrique
Ø du raccord de refoulement	mm	50 (2")
Débit maximum	L/min	260
Débit maximum	m ³ /h	15,6
Hauteur manométrique totale	m	10
Granulométrie	mm	6
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Intensité	A	3,2
Puissance absorbée	W	620
Vitesse moteur	tr/min	2900
Cordon électrique avec fiche mâle	m	10
Dimensions L x H	mm	180 x 290
Dimensions emballage L x l x H	mm	240 x 240 x 380
Poids net à sec	kg	10
Poids brut emballé	kg	12
Référence		200005001

POMPE ÉLECTRIQUE PXL-25

Gamme groupes motopompes

ÉLECTRIQUE - SUBMERSIBLE

GARANTIE
3 ANS



Ø 1"
25 mm

DÉBIT
7.2 m³/h

Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

Équipements de série

✓ Raccord à visser et collier

PXL-25

Type de pompe		Submersible - électrique
Ø du raccord de refoulement	mm	25 (1")
Débit maximum	L/min	120
Débit maximum	m ³ /h	7.2
Hauteur manométrique totale	m	10
Granulométrie	mm	1
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Intensité	A	2.9
Puissance absorbée	W	590
Vitesse moteur	tr/min	2900
Cordon électrique avec fiche mâle	m	10
Dimensions L x H	mm	190 x 320
Dimensions emballage L x l x H	mm	240 x 240 x 400
Poids net à sec	kg	11.5
Poids brut emballé	kg	12.7
Référence		200005000